



Frågeformulär Skärvätskor

Kontaktinformation

Kontaktperson

Telefon

Företag (plus eventuellt kundnummer)

E-mail

Adress

Datum

Vilken produkt använder ni idag?

Produktnamn

Tillverkare

Årlig förbrukning

Vilken typ av system har ni?

Är produkten vattenlöslig?

Centralsystem

Ja

Singelsystem

Nej

Vilken typ av vatten använder ni när ni blandar skärvätskan? (Kommunalt, avjoniserat, å-vatten etc)

Ange följande värden i nuvarande system:

Koncentration

Volym, m³

Vattenhårdhet, °dH

Tryck, bar

Viskositet, mm² / 40 °C

OBS. "Viskositet" gäller för koncentrat av skärvätskan och "Tryck, bar" syftar till det tryck maskinen jobbar upp i processen.

Fortsättning nästa sida...



Vilken process utför ni?

- | | | | |
|-----------------------|--------------------------|---------------|--------------------------|
| Svarvning | <input type="checkbox"/> | Borring | <input type="checkbox"/> |
| Rubbing | <input type="checkbox"/> | Slipning | <input type="checkbox"/> |
| Fräsning | <input type="checkbox"/> | Annan process | <input type="checkbox"/> |
| Ståltrådstillverkning | <input type="checkbox"/> | | |

Annan process, ange vilken:

Beskriv hur processen ser ut...

Vilken typ av process-, gejd- och/eller hydraulolja används i maskinen?



Vilket material ska behandlas?

Aluminium - Zn ¹	<input type="checkbox"/>	Rostfri laminär grafit ¹	<input type="checkbox"/>
Aluminium - Cu ¹	<input type="checkbox"/>	Icke-järnhaltig metall ²	<input type="checkbox"/>
Stål ¹	<input type="checkbox"/>	Galvaniserat material ¹	<input type="checkbox"/>
Rostfri sfärisk grafit ¹	<input type="checkbox"/>	Annat material ³	<input type="checkbox"/>

1. Om applicerbart, ange kvalitetsnummer på materialet:

2. Om icke-järnhaltig metall ska behandlas, ange vilken:

3. Om annat material ska behandlas, ange vilket:

Tvättas materialet före bearbetning?

(Om ja, vilken produkt och fabrikat används?)



Har ni problem med befintlig produkt? Vilka?

Vilka krav ställer ni på en ny produkt?

Övriga kommentarer
